

Külden Yükselen

Almanya'nın Norpack bölgesinde bulunan "Marktredwitz" fabrikası 2004 senesinin Ağustos ayındaki yangın sonucunda harap olmuştu. Fabrika dört ay içinde tamamen yeni makina yatırımlarıyla tamamlanarak tekrar tam kapasite üretime geçirildi.

Yazar : Daniel Brunton

3o seneyi aşkın süredir faaliyet gösteren, Norpack firmasının sahip olduğu özel oluklu fabrikası tüm üretimini, bölgenin seramik ve porselen sanayi için yapıyordu. Bununla beraber, zaman ilerledikçe porselen sanayi kötüye gitti ve firma müşteri portföyünü çeşitlendirmesi gerektiğini idrak etti. Porselen sanayinin iyi zamanlarında sadece iki oluklu firması vardı, "Norpack" ve "Klinge". Yaklaşık 20 sene önce, Klinge firması Norpack firmasının % 51 hisselerini aldı. Altı sene önce de Norpack firmasının bakiye % 49 hissesine sahip oldu.

Şu anda Norpack firmasının tamamı Klinge firmasına aittir ve 2500 m² fabrika sahası içinde 37 işçi çalışmaktadır. Haftada beş gün iki vardiya sistemi ile çalışan firmanın senelik cirosu 6 milyon Euro'dur. Seneler içerisinde firma müşteri çeşitliliğine özen göstererek Almanya'nın, Çek Cumhuriyetleri'nin, Avusturya'nın, İsviçre'nin ve Fransa'nın tümündeki firmalarla çalışır duruma geldi.

Genel Müdür Uwe Thiem "Firma olarak, zor işleri en kısa zamanda üretmede rakiplerimize kıyasla çok kuvvetliyiz, karışık özel kesim ve çoğunluğu iki renkli işlerde uzmanız, yaklaşık

% 60 kadar işler baskılı olup, ortalama sipariş miktarı 1000 ile 1500 adettir" dedi ve "Firmamızın, 100.000 adetlik işi hemen ertesi gün tedarik edebilecek kapasitede olduğunu herkes bilir" diye ilave etti.

Harap Eden Yangın

"2004 senesinin Ağustos ayında bir sabah saat 05.00 sularında yangın çıktı ve fabrikayı oldukça harap etti. Çok şükür, kimse yaralanmadı. Tüm kalıplar ve birkaç makina hasarlandı. İki makina dışarı çıkarmayı başardık" diyen Mr. Thiem "bu iki makinayla kısıtlı üretime devam ederken, diğer tüm işleri grup içinde dağıttıklarını, daha sonra ileride büyümeyi ve imkanlarını arttıracak farklı, değişik makinalara yatırım yapmayı stratejik bir karar olarak benimsediklerini" ifade etti.

Bu karar uyarınca;

"Cuir 2 Renkli MR düz yataklı kalıplı kesim makinası"

"a Copfert SRE Mini" makinası

"a Bahmüller SL 25/39 SGT" makinası ve

"a Minda malzeme taşıma sistemi satın alındı.



“The Cuir MR” düz yataklı kalıplı kesim makinası, Avrupa’da 2002 yılından bu yana çalıştırılan 22 makinadan birisidir. Tek kalıplı makina, vakum transfer sistemine sahip, mekanik besleme ile saatte 4000 safiha hızla çalışmaktadır.

Vakum transfer sistemi sayesinde kenar ıskartası oluşmamaktadır. İmalatçının ifadesine göre yılda % 2 oranında bir oluklu mukavva tasarrufu sağlanmaktadır. “Harris & Bruno chambered doctor blade” sistemine sahip ve merkezleme sistemini kullanan kalıplı kesim ile flekso baskı ünitesinin ayarı kolaylıkla yapılabilir. “Makinanın kullanımının bu kadar kolay, basit olmasından etkilendiğini” söyleyen Mr. Thiem “Baskı ayarlarının bu kadar çabuk ve basit yapılabilmesinin yanında (+/- 0,35 mm) kesim hassasiyeti süper ” diye ilave ediyor.

Bu “Cuir MR” düz kalıplı kesim makinası tek bir parça olarak bir gün içinde sevk edildi ve yerine kondu. Makina şu parçalardan oluşuyor, besleme ünitesi, 1 veya 2 baskı ünitesi, baskı ünitesi ile kalıplı kesim ünitesi arasındaki eğimli vakum transfer konveyörü, düz kalıplı kesim ünitesi, dökerek ayıklama ünitesi ve konulacağı platform en büyük levha boyutu 1310x1700 mm ve en küçük levha boyutu 550x500 mm ölçülerindeki levhaları işleyebilen ve saatteki levha işleme hızı da 3000 veya 4000 levha olan makinalar sevkiyata hazır durumdadır.



Tek kalıplı olması, avantajlarından biridir. Miehle, Markl ve MarkII makinalarının eski kalıpları bu makina-nada kullanılabilir. Düz yataklı hareketlidir ve kalıp ile oluklu mukavva levha arasında hareket eder ve “lager” silindirinin altından geçerek kalıplı kesim prosesini gerçekleştirir. Kesilmiş levha bilahare kalıptan fanın üflemesi ile alınır ve dökerek ayıklama ünitesinin altındaki vakumlu transfer konveyör bantına gelir. Atık, kuvvetli fan sayesinde makinanın arka kısmından alınır. Üç çeşit sevkiyat alternatifi vardır. Tek bir sevkiyat, parçalar halinde veya birkaç seferde sevkiyat. ■

